

Enceinte modulaire de 11 m³



Chambre modulaire de 11 m³ équipée d'une machinerie frigorifique séparée et d'un poste de pilotage déporté à 10 m.

Intégrée dans une fosse de la hauteur du plancher, l'enceinte se retrouve au niveau du sol permettant d'y pousser simplement des chariots de produit sans aucun obstacle. Un plancher renforcé acceptant de lourdes charges est prévu.

Sa grande dimension intérieure couplée à un bon éclairage embarqué rend les opérations de câblage dans la chambre très faciles.

Un système innovant d'économie d'énergie réduit considérablement les consommations d'eau et d'électricité en paliers sans nuire à la vitesse naturelle de la machine.



Dimensions (mm)	L	P	H
Utiles	2200	2150	2250
Hors tout	2500	3100	2800

Climats

SPECIAL



Caractéristiques techniques

Plage de température

de +80°C à -50°C

Variation de vitesse

5°C/min moyen de +55°C à -35°C et inversement avec 500 kg d'aluminium et 5000 W de dissipation produit

Homogénéité et Régulation

Homogénéité en température

±1°C sur toute la plage

Régulation en température

±0,5°C après stabilisation

